

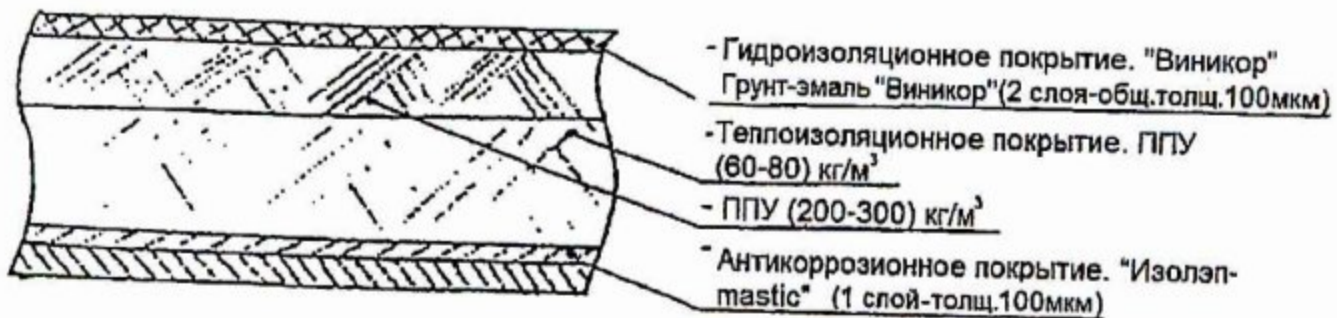
УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ОАО «Теплоэнергетика Санкт-Петербурга»  
А.И. Водолазко  
«16» 04 2014 г.

**ВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ №5-12**  
на изоляцию труб и металлоконструкций в теплофикационных камерах

16.04.2014 г.

Для защиты труб в теплофикационных камерах необходимо:

1. Поверхности труб и металлоконструкций очистить от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел.
  - Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или уайт-спиритом. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.
  - Очистка от ржавчины, окалины, старой краски производится ручным или механическим способом.
  - Закладные детали или другие металлические элементы после очистки также подлежат обезжириванию.
2. Нанесение антикоррозионного слоя выполняется грунтом-эмалью «Изолэп-mastic» по сухой и обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха в пределах  $-30\text{--}+40^{\circ}\text{C}$  при помощи краскораспылителя или вручную.
3. Металлические поверхности окрашиваются в один слой «до отлипа», в зависимости от температуры окружающего воздуха.
4. Теплоизоляционный слой выполняется нанесением пенополиуретана (двухкомпонентный пенополиуретан ППУ-360Н) методом напыления толщиной, соответствующей толщине заводской изоляции на трубах линейной части теплотрассы, верхний слой ППУ-изоляции (толщиной 10-15 мм) делается более плотным для улучшения прочностных качеств.
5. Гидроизоляция теплоизоляционного слоя обеспечивается нанесением грунт-эмали «Виникор» соответствующего цвета в два слоя с промежуточной сушкой. Сопряжение нанесенной ППУ-изоляции с заводской на трубопроводах линейной части (без системы ОДК) достигается выборкой изоляции в существующей трубе с последующим нанесением в выбранные полости пенополиуретана.



Начальник ПТО

С.В. Игнатъева

Таблица 1

Наружный диаметр ст. труб, d (мм)	Номинальный наружный диаметр оболочки, D (мм)	Оболочка из полиэтилена		Оболочка из оцинкованной стали	
		Толщина стенки ПЭ оболочки, Spэ (мм)	Толщина слоя пенополиуретана, мм	Толщина стенки оцинков. оболочки, Соц. (мм)	Толщина слоя пенополиуретана, мм
57	125(140)	2,5 <sup>+0,5</sup> (3,0 <sup>+0,5</sup> )	31,5(38,5)	0,55	33 (40,9)
76	140(160)	3,0 <sup>+0,5</sup>	29(39)	0,55	31,5(41,4)
89	160(180)	3,0 <sup>+0,5</sup>	32,5(42,5)	0,55(0,6)	35(44,9)
108	180(200)	3,0(3,2) <sup>+0,5</sup>	33(43)	0,6	35,5(45,4)
133	225	3,5 <sup>+0,6</sup>	42,5	0,6	45,4
159	250	3,9 <sup>+0,7</sup>	41,5	0,7	44,8
219	315	4,9 <sup>+0,7</sup>	42,0	0,7	47,3
273	400	5,6 <sup>+0,9</sup>	57,0	0,8	62,7
325	450	5,6 <sup>+1,1</sup>	55,5	0,8	61,7
426	560	7,0 <sup>+1,3</sup>	58,2	1,0	66,2
530	710	8,9 <sup>+1,7</sup>	78,9	1,0	89
630	800	10,0 <sup>+1,9</sup>	72,5	1,0	84
720	900	11,2 <sup>+2,2</sup>	76	1,0	89
820	1000	12,4 <sup>+2,4</sup>	72,4	1,0	89
1020	1200	14,9 <sup>+2,9</sup>	70,4	1,0	89,2
1220	1400	-	-	1,0	91,5
1220	1425	17,3 <sup>+3,4</sup>	90,0	-	-